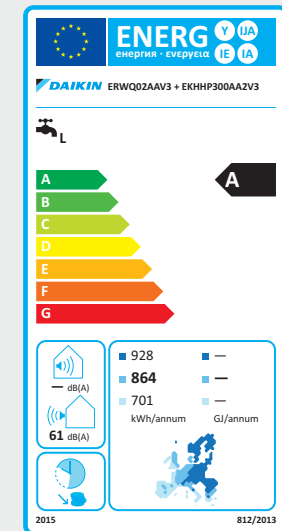


# Chauffe-eau thermodynamique Daikin



Modèle 300 L

Économies d'énergie › Performances › Confort

Efficacité énergétique	
<b>A</b>	<b>A</b>
Modèle 300 L	Modèle 500 L

L'ÉNERGIE EST NOTRE AVENIR, ÉCONOMISONS-LA !

[www.daikin.fr](http://www.daikin.fr)



## SOMMAIRE

SOLUTION HAUTES PERFORMANCES ! .....	03
ZOOM SUR LA PRODUCTION D'ECS.....	04
UNE CONCEPTION UNIQUE SUR LE MARCHÉ.....	05
UN CONTRÔLE SIMPLE, INTUITIF POUR GARANTIR	
UN CONFORT EN TOUTE CIRCONSTANCE .....	06-07
FLEXIBILITÉ D'INSTALLATION OPTIMALE.....	08-09
FACILITÉ DE POSE ET DE MAINTENANCE.....	10-11

Le Groupe Daikin, acteur majeur sur le marché mondial du confort climatique, a associé son expertise en matière de pompe à chaleur à la technologie de l'accumulateur de chaleur développé par Rotex (groupe Daikin). Le mariage de ces **deux technologies éprouvées** a conduit à la conception d'un **chauffe-eau thermodynamique** innovant bousculant le panel des solutions de production d'eau chaude sanitaire existant aujourd'hui sur le marché.

### Composition de l'ensemble

Le chauffe-eau thermodynamique Daikin se compose de 2 unités : un groupe extérieur équipé de la technologie Inverter et un ballon accumulateur de chaleur.



# Solution hautes performances !

La technologie pompe à chaleur Daikin couplée à celle de l'accumulateur de chaleur Rotex permettent au nouveau chauffe-eau thermodynamique Daikin d'obtenir des performances élevées et la réalisation d'économies d'énergie significatives.

## Économies d'énergie

**La combinaison des 2 technologies, pompe à chaleur et accumulateur, permet de réaliser des économies significatives.**

- › La technologie de la pompe à chaleur réduit jusqu'à 70% l'énergie nécessaire à la production de l'eau chaude sanitaire (par rapport à un ballon classique).
- › La production semi-instantanée d'eau chaude, couplée à l'**absence d'énergie supplémentaire** au cycle de désinfection de l'eau, génère de nouveaux gains énergétiques.

Ainsi le nouveau chauffe-eau thermodynamique consomme jusqu'à **3 fois moins d'électricité** qu'un chauffe-eau électrique traditionnel.

## Production d'eau chaude optimisée

La cuve du ballon accumulateur est constituée de 2 couches de polypropylène entre lesquelles une mousse de polyuréthane est injectée afin d'assurer une parfaite isolation du chauffe-eau.

Dans la cuve, un échangeur en Inox annelé d'une capacité d'environ 29 L est disposé dans toute la hauteur de l'accumulateur pour garantir une parfaite stratification et optimiser la production d'eau chaude.

## Produit connecté

Le chauffe-eau thermodynamique Daikin est Smart Grid Ready. La technologie Smart Grid littéralement réseau de distribution d'électricité « intelligent » vise à utiliser des technologies informatiques de manière à optimiser la production, la distribution, la consommation d'électricité. Le système sera ainsi capable de communiquer avec un compteur « intelligent » et décider automatiquement l'heure à laquelle il est moins cher de produire l'énergie nécessaire pour répondre aux besoins en eau chaude du foyer.



## Connexion solaire possible pour davantage d'économies !

Il est possible de raccorder l'accumulateur à des panneaux solaires auto-vidangeables placés en toiture d'une maison.

## Optimisation des coûts

Nul besoin d'ajouter un équipement complexe supplémentaire pour permettre cette connexion puisque le ballon accumulateur dispose de **sorties de tuyauteries solaires pré-montées en usine**. La cuve intègre, également, une canne solaire disposée de manière à ne pas casser la stratification. L'eau récupère de l'énergie dans les capteurs solaires puis redescend directement dans le ballon par cette canne solaire qui dispose d'orifices pour diffuser la chaleur.

## Les avantages d'une solution auto-vidangeable

- › **Excellent échange thermique**, car l'eau sans additif (glycol) dispose d'une bien meilleure capacité calorifique.
- › Simplicité d'installation et facilité d'entretien.



*Si la configuration ne permet pas l'installation de panneaux auto-vidangeables, il est possible d'associer le chauffe-eau thermodynamique de 500 L à des panneaux solaires pressurisés.*

# Zoom sur la production d'ECS



Contrairement aux ballons traditionnels, l'eau chaude qui sera consommée n'est pas stockée dans le ballon accumulateur. Elle est chauffée instantanément lors de son passage dans le ballon.

## Production d'eau chaude en semi-instantané

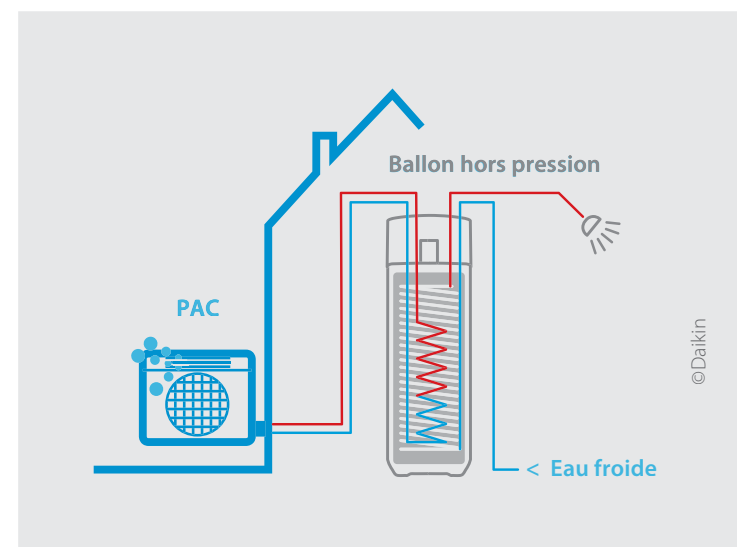
Le chauffe-eau thermodynamique Daikin est doté d'une **technologie dite à condensation directe** et possède **2 échangeurs en Inox** : le premier est dédié à la production d'eau chaude sanitaire, le second destiné à stocker l'énergie.

Le ballon accumulateur est rempli, lors de l'installation, d'une eau dite "eau technique". Cette eau "stocke" l'énergie et la restituera ultérieurement pour chauffer l'eau chaude sanitaire.

L'eau de ville, froide, entre dans le ballon accumulateur via le deuxième échangeur - serpentín et se réchauffe au contact de l'eau technique contenue dans le ballon accumulateur selon le principe de **production semi-instantanée**.

## Autres avantages du ballon accumulateur

- › **Échangeur** du ballon en **Inox annelé** qui proscrit le risque de dépôt de calcaire.
- › Échangeur à plaques, anode, vase d'expansion et système d'expansion ne sont pas nécessaires.



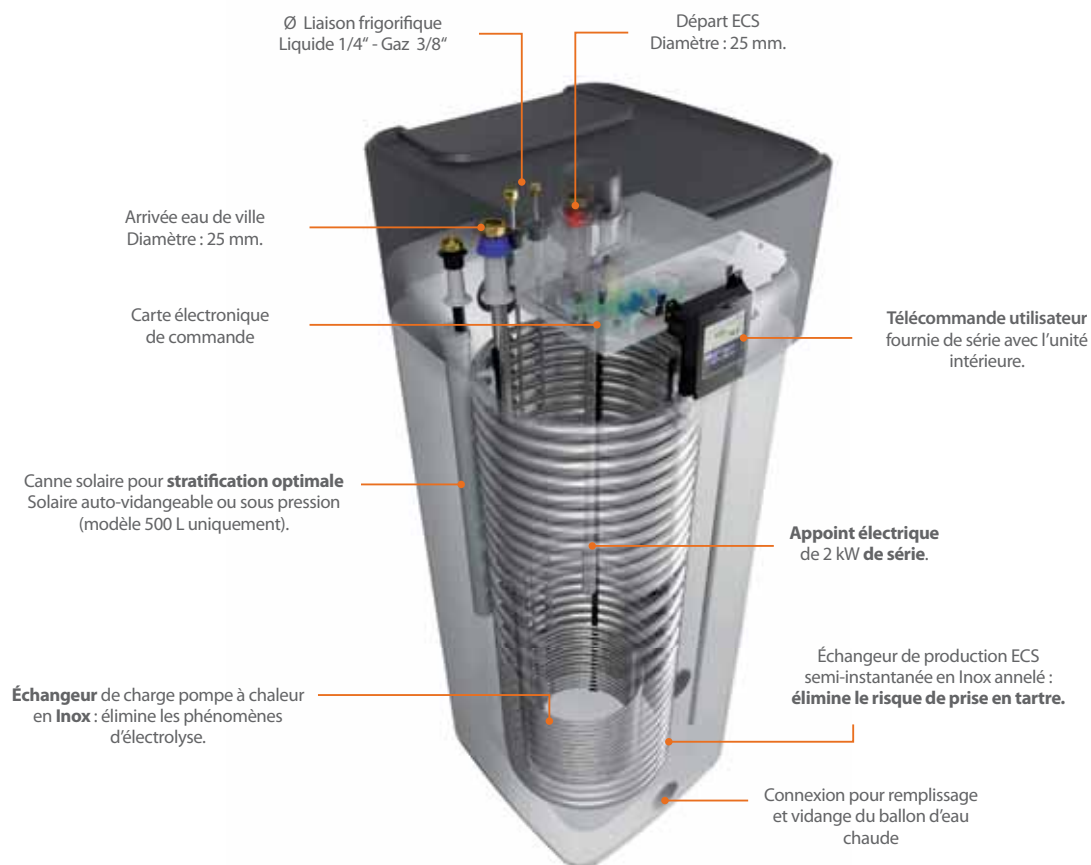
## Une eau de qualité

L'absence de stockage d'eau influe fortement sur la qualité de l'eau ainsi produite ; plus hygiénique, elle permet d'éliminer tout risque de légionnelle. La température de consigne d'eau chaude peut être abaissée à 48°C afin d'augmenter la performance du système.



*Échangeur de chaleur haute performance séparé en acier inoxydable pour une hygiène optimale de l'eau.*

# Une conception unique sur le marché.



## Des technologies et des matériaux ultra-performants

Contrairement aux ballons traditionnels, le ballon-accumulateur Daikin est un ballon à la pression atmosphérique. L'isolation du ballon est assurée par deux enveloppes en polypropylène entre lesquelles est injectée de la mousse de polyuréthane. L'utilisation de cette technologie ne nécessite aucune protection anticorrosion spécifique. En cas de trop-plein, l'eau s'évacue par une sortie de vidange située sur le dessus du ballon. Le polypropylène apporte également une garantie de pérennité et de résistance aux chocs. De plus, grâce à notre technologie par production instantanée, nous sommes affranchis de l'installation d'une anode.



Le chauffe-eau thermodynamique Daikin permet d'**éliminer certaines contraintes** connues des ballons traditionnels telles que le risque de corrosion, le dépôt de tartre, les changements d'anodes et les fuites.

# Un contrôle simple, intuitif pour garantir un confort en toute



4 modes de régulation ont été développés pour répondre aux besoins ou habitudes de consommation de vos clients. Ils sont tous compatibles avec les tarifs EJP, Tempo ou tarif Heures pleines / Heures creuses permettant ainsi de réduire au maximum les consommations d'électricité.

## Économies



Le mode "Éco" est la solution la plus économique possible. Dans ce mode, seule la pompe à chaleur va fonctionner, réduisant ainsi les consommations d'énergie.

## Tranquillité



Le mode Automatique a un fonctionnement identique au mode "éco". Toutefois, en cas de besoin, la batterie électrique intégrée dans notre système est autorisée à fonctionner pour garantir un confort optimal en toutes circonstances. Dans ce mode, la priorité est donnée au fonctionnement thermodynamique afin de favoriser au maximum la part couverte par la pompe à chaleur (priorité PAC).



# circonstance



## Silence



Le mode silence signifie que l'unité extérieure de la pompe à chaleur fonctionne à une puissance moindre et de fait le niveau sonore généré par l'unité extérieure est réduit. Vous pouvez choisir par exemple le programme "Tranquillité" pour la journée et activer le programme "Silence" pour la nuit.

## Besoins express

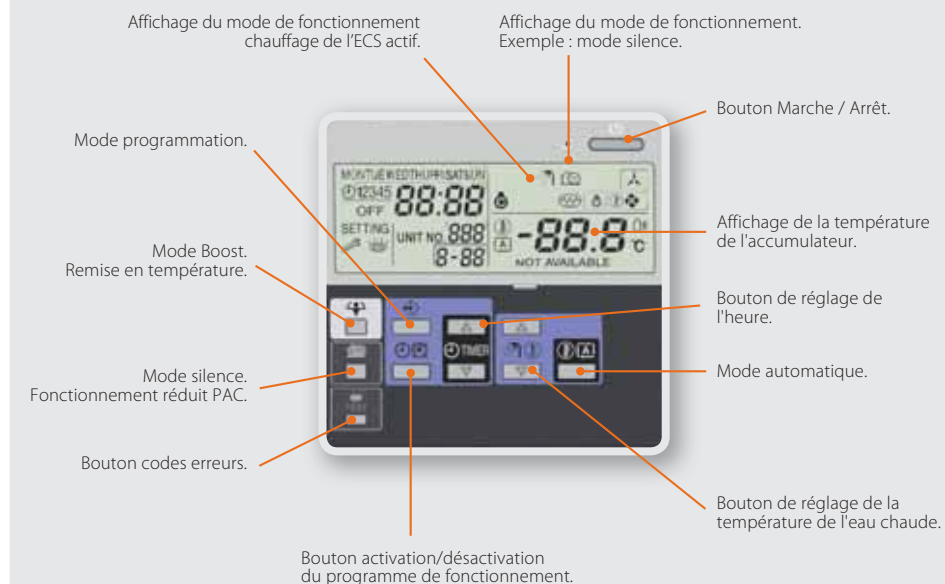


En cas de besoin d'une grande quantité d'eau chaude sanitaire sur une durée réduite, il est possible d'activer le mode "Boost". Ainsi, la pompe à chaleur et l'appoint électrique vont fonctionner en même temps afin d'atteindre le plus rapidement possible la température de consigne en eau chaude. Le mode est accessible directement depuis le ballon en actionnant la touche "Boost".

## Astuce

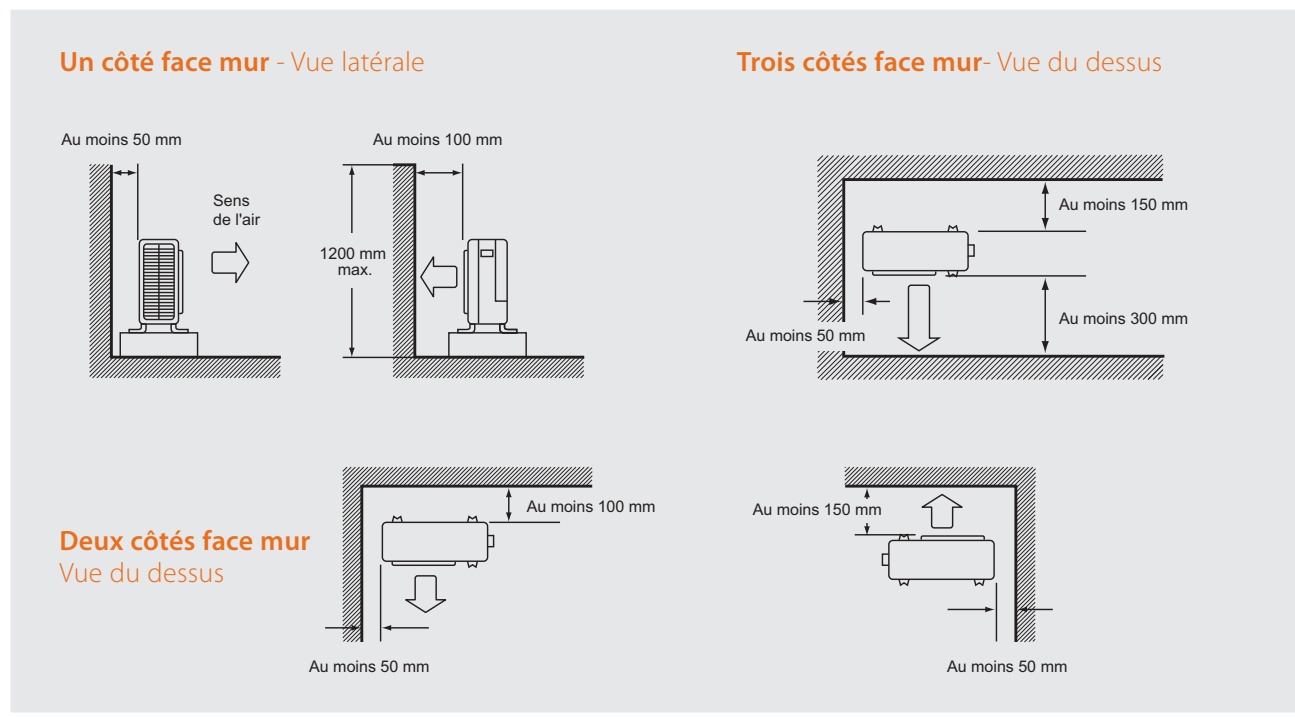
Le Mode "Tranquillité" est parfaitement adapté à une famille. Vous pouvez programmer les horaires auxquels vos clients auront de grands besoins en eau chaude sanitaire pour le confort de tous.

## Interface utilisateur



# Flexibilité d'installation optimale

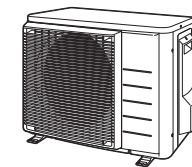
## 3 configurations d'installation possibles



**Groupe extérieur Inverter**  
Très bas niveaux sonores

### Longueurs de tuyauterie

Liaisons frigorifiques : minimum 1,5 m,  
**maximum 20 m.**  
Dénivelé maximum 15 m.







**Produit compact**  
**Un ballon avec une faible empreinte au sol.**  
 0,37 m<sup>2</sup> pour le modèle de 300 L.

### Dimensions et poids

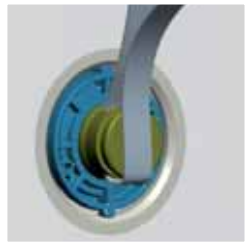


# Facilité de pose et de maintenance

L'association pompe à chaleur + accumulateur ainsi que l'absence d'équipements tels que le vase d'expansion facilite grandement l'installation de ce produit. La compacité du produit permet également de l'installer dans des espaces réduits.

## Léger et simple à manipuler

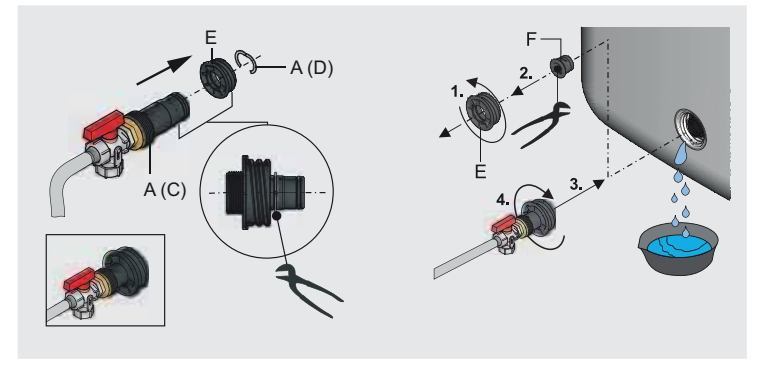
Des poignées ont été prévues sur les faces avant et arrière de l'unité **afin de faciliter le transport du ballon.**



## Simple à remplir et à vidanger

Le produit a été entièrement pensé pour être simple à installer et à mettre en service.

Un emplacement a été prévu en partie basse de l'unité pour recevoir une vanne (accessoire KFE) permettant de remplir et de vidanger simplement la cuve.



## Maintenance réduite et accessibilité des composants

L'absence de stockage d'eau réduit les visites liées à l'entretien du matériel ou au contrôle régulier d'une anode.

## À savoir

Les principaux organes du ballon accumulateur (connexion frigorifique, appoint électrique, connexion hydraulique et interface utilisateur) sont tous disposés en haut du ballon, donc facilement accessibles sans besoin de démonter toute une partie de la cuve.

# Chauffe-eau thermodynamique Daikin

## Groupe extérieur 2,2 kW - **Modèle 300 ou 500 L**



Efficacité énergétique (ERP Lot 2)			Label	Rendement saisonnier			
Combinaisons : unité extérieure + unité intérieure	<b>ERWQ02AV3 + EKHHP300A2V3</b>	☼ <sub>L</sub>	<b>A</b>	119 %			
	<b>ERWQ02AV3 + EKHHP500A2V3</b>	☼ <sub>XL</sub>	<b>A</b>	123 %			
<b>Unité extérieure</b>			<b>ERWQ02AV3</b>				
Caractéristiques frigorifiques	Puissance calorifique à 7/55°C		kW	2,2			
	Type de contrôle du compresseur			Inverter			
	Réfrigérant	Type de compresseur		Swing			
		Fluide / PRP		R410-A / 2 088			
	Charge		kg	1,05			
	Diamètre de sortie	Liquide / gaz	"	1/4 / 3/8			
	Distance Unité Extérieure - Unité Intérieure	min / max	m	1,5 / 20			
Dénivelé maximum		m	15				
Plage de fonctionnement	Coté air		°C	-15°C ~ 35°C			
Caractéristiques générales	Débit d'air		m³/h	1 806			
	Niveaux de puissance sonore		dB(A)	61			
	Niveaux de pression sonore		dB(A)	47			
	Dimensions de l'unité	H x L x P	mm	550 x 765 x 285			
	Poids de l'unité		kg	35			
Raccordements électriques	Alimentation		V/Ph/Hz	230 / V3/1~/50			
	Courant de fonctionnement maximal		A	6			
<b>Unité intérieure</b>			<b>EKHHP300A2V3</b>	<b>EKHHP500A2V3</b>			
Caractéristiques générales	Volume commercial du produit		L	300	500		
	Caisson	Couleur		Blanc			
		Matériau		Polypropylène			
	Dimensions de l'unité	H x L x P	mm	1 775 x 595 x 615	1 775 x 790 x 790		
	Poids de l'unité		kg	70	80		
	Isolation thermique	Type d'isolation		Mousse de polyuréthane			
		Épaisseur d'isolant		cm	5,6	7,6	
		Isolation + Épaisseur Polypropylène		cm	6	8	
	Température intérieure où se trouve l'unité		°C	2°C ~35°C			
	Alimentation		V/Ph/Hz	230 / V3/1~/50			
Plage de fonctionnement	Coté eau	ECS (100% PAC)	°C	40°C ~55°C			
		ECS (PAC + Appoint électrique)	°C	40°C ~65°C			
Caractéristiques ECS	Volume nominal de stockage		L	290	485		
	<b>Classe énergétique (ERP Lot 2)</b>	<b>Label</b>		<b>B</b>	<b>B</b>		
	Température maxi d'eau accumulation admise		°C	85			
	Pertes statiques (Qpr) à 60°C		kWh/24h	0,8	0,8		
	Volume en eau potable		L	28	29		
	Matériau de l'échangeur d'eau chaude sanitaire			Acier inoxydable annelé (1,4404)			
	Pression de service		Bar	6			
	Surface de l'échangeur d'eau chaude sanitaire		m²	6			
	Volume d'eau chaude sanitaire disponible à 40°C	TC = Température de Consigne	Débit d'eau chaude sans chauffe supplémentaire pour un débit de soutirage de 12 L/min (TC=50°C)		L	150	300
			Débit d'eau chaude sans chauffe supplémentaire pour un débit de soutirage de 12 L/min (TC=60°C)		L	180	310
			Débit d'eau chaude sans chauffe supplémentaire pour un débit de soutirage de 12 L/min (TC=65°C)		L	320	564
Durée de réchauffage du volume d'eau à la température de consigne de 50°C	Uniquement avec la pompe à chaleur		h	3,5	6		
	Pompe à chaleur + appoint électrique		h	2	3		
Caractéristiques hydrauliques	Batterie électrique d'appoint en base 2 kW		kW	2			
	Diamètre de connexion hydraulique	Arrivée eau de ville	mm	25			
		Départ réseau ECS	mm	25			
	Échangeur de chaleur charge ballon Inox	Type de matériaux		Acier inoxydable (1,4404)			
		Volume d'eau	L	1,01			
		Surface de l'échangeur	m²	2,5			
	Échangeur de chaleur pour système solaire sous pression	Type de matériaux		Acier inoxydable (1,4404)			
Volume d'eau		L	12,5				
Surface de l'échangeur		m²	1,7				

Les produits Daikin sont distribués par :

**DAIKIN AIRCONDITIONING FRANCE SAS** - Z.A. du Petit Nanterre - 31, rue des Hautes Pâtures - Bât B - Le Narval - 92737 Nanterre Cedex - Tél.: 01 46 69 95 69 - Fax : 01 47 21 41 60 - [www.daikin.fr](http://www.daikin.fr)



Les unités Daikin sont conformes aux normes européennes qui garantissent la sécurité des produits.



Agissez pour le recyclage des papiers avec Daikin France et Ecofolio.